

WARUNKI TECHNICZNE PRODUKCJI I MONTAŻU BALKONÓW TECHNOBETON

INFORMACJE OGÓLNE

Prefabrykowane pełne balkony produkowane są przez firmę TECHNOBETON w pozycji „pozytyw”, co oznacza:

1. Produkcja w pozycji zgodnej z pozycją wbudowania.
2. Powierzchnia górna zacierana mechanicznie, o niejednorodnej kolorystyce, brak możliwości zastosowania matryc. Spadek powierzchni górnej w jednej płaszczyźnie.
3. Powierzchnia dolna gładka od formy.
4. Balkony nie będą wykonane w jakości betonu architektonicznego.
5. Kapinosy trapezowe 20/10/10 mm.
6. Krawędzie fazowane 15x15 mm.
7. Dodatkowe elementy możliwe do zastosowania (zgodnie z umową).
8. Stal fyk = 500 MPa klasa min. B, beton – C30/37 W8 – klasa ekspozycji XC4, XF3.
9. Tuleje montażowe/transportowe Rd - systemowe (Jordahl & Pfeifer) lub równoważne

PROJEKTOWANIE I ZATWIERDZANIE

1. Projekt wykonawczy balkonów opracowany jest przez Projektanta obiektu w ramach projektu architektonicznego i konstrukcyjnego budynku oraz projektu doboru łączników termoizolacyjnych sporządzonego przez producenta łączników.
2. Balkony produkowane są na podstawie projektu warsztatowego opracowanego przez projektanta TECHNOBETON na podstawie projektu wykonawczego balkonów przekazanego przez Zamawiającego. Projekt warsztatowy (zawierający min. geometrię, przekrój) podlega zatwierdzeniu przez Projektanta obiektu. Zamawiający zobowiązany jest do uzyskania zatwierdzenia projektu warsztatowego przez Projektanta obiektu i przekazania w formie pisemnej tego zatwierdzenia do TECHNOBETON
3. Połączenie balkonów z konstrukcją budynku odbywa się za pomocą systemowych łączników termoizolacyjnych, uzupełnianych przez Zamawiającego na budowie wstawkami z wełny, styropianu lub wypełnieniami systemowymi wg wytycznych Projektanta obiektu.
4. W balkonach TECHNOBETON montuje systemowe łączniki izotermiczne. W przypadku, gdy zakup łączników jest po stronie Zamawiającego, powinien je dostarczyć do zakładu produkcyjnego TECHNOBETON na minimum 3 tygodnie przed planowaną dostawą balkonów na budowę.
5. Balustrady na płytach balkonowych montowane są według wytycznych Projektanta obiektu na budowie. Istnieje możliwość zamontowania marek do montażu balustrad jako opcja dodatkowa, po ustaleniu tolerancji montażu.
6. Balkonów nie należy przycinać lub nawiercać bez konsultacji z projektantem konstrukcji i projektantem TECHNOBETON.
7. Należy zwrócić szczególną uwagę, aby nie przeciążyć balkonów w trakcie budowy. Nie dopuszcza się używania balkonów jako pomostów przeładunkowych.
8. Podstawą formalną do wbudowania balkonów w obiekt jest art. 10 Ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r o wyrobach budowlanych. Zamawiający odpowiada za uzgodnienie indywidualnej dokumentacji technicznej dostarczonej przez TECHNOBETON z Projektantem obiektu. Po zakończeniu dostaw TECHNOBETON wystawia oświadczenie o zgodności wyrobu budowlanego z tą dokumentacją.

PROCES PRODUKCJI, DOSTAWA, SKŁADOWANIE

1. Po wyprodukowaniu balkony składowane są do czasu dostawy na placu składowym TECHNOBETON. Balkony przez ten czas nie są zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych i mogą na nich występować naturalne zabrudzenia i zacieki. Poszczególne partie produkcyjne ze względu na: różnice w warunkach atmosferycznych, różnice w używanych do produkcji kruszywach czy produktach, mogą wykazywać zmienność walorów estetycznych/wizualnych w stosunku do innych partii produkcyjnych.
2. Prefabrykaty powinny być odebrane z zakładu produkcyjnego maksymalnie do miesiąca od ich wyprodukowania. Dłuższe magazynowanie może wiązać się z naliczeniem opłaty magazynowej
3. Do składowania balkonów używa się przekładek o wymiarach ok 5x8x120 cm oraz 12x8x240 cm. Zamawiający zobowiązany jest do zwrotu przekładek, w przypadku braku ich zwrotu Zamawiający zobowiązany jest do opłaty w wysokości 8 zł netto /sztuka za przekładkę 5x8x120 cm i 60 zł netto/sztuka za przekładki 12x8x240 cm



Od przekładek mogą powstawać trwałe przebarwienia, które nie są podstawą do reklamacji. W trakcie składowania mogą się pojawić trwałe przebarwienia spowodowane brakiem zabezpieczenia hydrofobowego (impregnacji).

4. Płyty balkonowe należy składować na twardej, równej powierzchni, podparte jedynie liniowo w dwóch punktach na przekładkach uniemożliwiających bezpośredni kontakt prefabrykatu z powierzchnią terenu.
5. Maksymalna wysokość składowanych płyt, jeżeli w projekcie nie określono inaczej, wynosi 4 płyty.
6. Płyty należy podierać przekładkami drewnianymi w odległości nie większej niż 100-150 cm od krawędzi płyty w zależności od rozpiętości płyty. Płyty mniejsze i o skośnych krawędziach muszą być składowane na górze stosu.
7. Płyty dostarczane są samochodami ciężarowymi o ładowności 24 T. W szczególnych przypadkach płyty balkonowe mogą być przewożone i dostarczone na specjalnych stalowych platformach. W przypadku braku zwrotu takiej platformy – kaucja wynosi 10.000 zł netto/ sztuka. Możliwość wjazdu na budowę, pętle transportowe i odpowiedni sprzęt do rozładunku powinien zapewnić Zamawiający. O ewentualnych utrudnieniach należy powiadomić Dostawcę przed dostarczeniem towaru. Podana cena obejmuje pełne transporty. W przypadku zamówienia niepełnych dostaw mogą zostać naliczone dodatkowe koszty. W przypadku rozładunku trwającego dłużej niż dwie godziny TECHNOBETON może naliczyć dodatkowe koszty wynikające z przestoju auta w kwocie 250 zł netto/godzina
8. Dostawa oraz rozładunek towaru odbywają się w godzinach 7:00-16:00. W przypadku przekroczenia tego czasu może zostać doliczona dodatkowa opłata. Zamawiający ma obowiązek poinformować dostawcę jeżeli godziny dostawy nie będą mieścić się w ustalonym przedziale czasowym.
9. Termin dostawy powinien być uzgodniony przynajmniej na 1 tydzień przed dostawą i potwierdzony pisemnie. Odwołanie dostawy lub zmiana terminu dostawy powinny być potwierdzone pisemnym zgłoszeniem najpóźniej 5 dni przed planowanym wcześniej terminem dostawy.
10. Rozładunek oraz montaż balkonów jest po stronie Zamawiającego (w tym zabezpieczenie dźwigu do rozładunku). Za uszkodzenia wyrobów powstałe podczas rozładunku i montażu TECHNOBETON oraz Firma transportowa nie ponoszą odpowiedzialności.
11. Do rozładunku i transportu na budowie płyt należy wykorzystywać przewidziane w projekcie haki transportowe. Pętle transportowe typu Rd mogą zostać wypożyczone przez TECHNOBETON. W takim wypadku zostanie za nie zatrzymana kaucja, która zostanie zwolniona po zwróceniu nieuszkodzonych pętli.
12. Przed trwałym zabetonowaniem prefabrykatów należy sprawdzić poprawność ich wykonania, a w przypadku zauważonych rozbieżności niezwłocznie zgłosić sytuację do firmy TECHNOBETON i wstrzymać prace budowlane do momentu podjęcia wspólnej decyzji z Kierownikiem budowy odnośnie dalszego postępowania.

UŻYTKOWANIE PREFABRYKATÓW

1. Otwory po kotwach transportowych w celu uniknięcia korozji należy zaślepić na budowie specjalną zaprawą cementową lub zaślepkami (PCV, metalowymi ze stali nierdzewnej, etc.) wg. wytycznych Projektanta obiektu.
2. Na czas budowy balkony powinny być zabezpieczone w sposób uniemożliwiający zabrudzenie ich powierzchni. Zabezpieczenie nie powinno ograniczać odparowywania wody z betonu.
3. Balkony nie są impregnowane środkami ochronnymi. W celu zapewnienia zwiększonej trwałości i odporności prefabrykatu na warunki atmosferyczne, erozję i ścieranie powierzchni betonu, prefabrykaty mogą zostać zabezpieczone na budowie odpowiednim środkiem hydrofobowym według wytycznych Projektanta obiektu przez Zamawiającego.
4. Na skutek normalnego użytkowania możliwe są: zabrudzenia na powierzchni elementów, wytarcie powierzchni (zwłaszcza przy intensywnej eksploatacji), zacieki powstałe od opadów atmosferycznych itp.

TOLERANCJE WYMIAROWE

Długość płyty	±30 mm
Wysięg płyty	±(10 + L/1000)
Grubość płyty	± 5mm
Lokalizacja otworów, akcesoriów	±20 mm
Położenie łączników termicznych	± 30 mm
Porowatość	Suma powierzchni porów o średnicy od 2 do 15 mm na powierzchni badanej o wymiarach 500 x 500 mm nie więcej niż 2%
Dopuszczalne wycieki zaczynu cementowego na krawędziach	do 10 cm na 1 mb – dla powierzchni od sklejki gładkiej
Szerokość rys	Dopuszczalna szerokość rys 0,3 mm, dopuszczalne mikropęknięcia powierzchniowe, powstałe w wyniku skurczu betonu.

STANDARD WYKOŃCZENIA

1. Barwa powierzchni – szara niejednolita, dopuszczalne zmiany odcienia płyt w kolejnych partiach i przebarwienia zwłaszcza w miejscu łączenia płyt sklejk, dopuszczalne zmiany kolorystyki w miejscu wycieku zaczynu cementowego, dopuszczalne zacieki powstałe na skutek działania warunków atmosferycznych, bez rdzawych zacieków. Dopuszczalne są wykwyty wapniowe w postaci nalotu. Balkony nie będą wykonane w jakości betonu architektonicznego.
2. Powierzchnia górna zacierana mechanicznie o ciemniejszej barwie niż pozostałe powierzchnie od strony formy.
3. Spodnia powierzchnia gładka z możliwością występowania drobnych lokalnych zakłóceń gładkości i przebarwień, które mogą pojawić się na połączeniu spawanym segmentów płaszcza formy czy zamontowanych pokryw rewizji systemu pomiaru temperatury.
4. Uzyskanie jednolitej powierzchni wymaga malowania prefabrykatów na budowie.
5. Przerwy robocze deskowania – równość deskowania do ± 3 mm, zaprawa występująca na łączach o szerokości do 5 mm i wysokości/ głębokości do 5 mm.
6. Dopuszczalne widoczne dystanse zbrojenia o szerokości do 1,5 mm i o długości do 9 mm.
7. Dopuszczalne naprawy prefabrykatów poprzez szpachlowanie, szlifowanie i malowanie powierzchni. Sposób naprawy do decyzji kierownika produkcji. Dopuszcza się inny odcień barwy w miejscu naprawianym w stosunku do barwy prefabrykatu.

STANDARD WYKONANIA – PRZYKŁADY



GWARANCJA

1. Okres gwarancji wynosi 36 miesięcy od daty dostawy danej partii na budowę, chyba że Strony uzgodnią inaczej w innych dokumentach.
2. TECHNOBETON ponosi w okresie gwarancji i rękojmi odpowiedzialność za wady przedmiotu umowy na zasadach określonych w niniejszym dokumencie, z wyłączeniem odpowiedzialności TECHNOBETON za cechy estetyczne / jakościowe powierzchni prefabrykatów, zmieniające się wraz z upływem czasu pod wpływem warunków atmosferycznych oraz zmiany cech prefabrykatów wynikające z ich eksploatacji.
3. TECHNOBETON zobowiązany jest w okresie gwarancji i rękojmi do usunięcia zgłoszonych przez Odbiorcę wad fizycznych przedmiotu umowy, w sytuacji gdy wady powstały z przyczyn leżących wyłącznie po stronie TECHNOBETON, w terminie uzgodnionym z Odbiorcą, przez naprawę wadliwych prefabrykatów (w tym: szpachlowanie, szlifowanie, malowanie), a w przypadku niemożności usunięcia wad w ten sposób – w sytuacji gdy prefabrykaty nie zostały trwale wbudowane – przez wymianę wadliwych prefabrykatów na wolne od wad. Strony mogą także, w ramach realizacji uprawnień z tytułu gwarancji i rękojmi, uzgodnić obniżenie wynagrodzenia, w szczególności w przypadku powstania wad niemożliwych do usunięcia w prefabrykacie już trwale wbudowanych.
4. Koszty uzasadnione ekonomicznie i technologicznie, związane z naprawą lub wymianą wadliwych prefabrykatów, w sytuacji, gdy wady powstały z przyczyn leżących wyłącznie po stronie TECHNOBETON, ponosi TECHNOBETON.
5. Warunkiem powstania odpowiedzialności TECHNOBETON z tytułu udzielonej gwarancji jest uprzednie pisemne nie później niż w terminie 3 dni roboczych od dnia wykrycia wady, zawiadomienie o stwierdzonej wadzie oraz wezwanie go przez Zamawiającego do usunięcia wady, zawierające opis wady oraz dokumentację zdjęciową
6. Odbiorca traci uprawnienia z tytułu gwarancji i rękojmi, w zakresie prefabrykatów objętych wadami, dla których nastąpiło usunięcie wad lub wymiana wadliwych wyrobów przez osoby trzecie albo samodzielnie, a także w przypadku niezachowania obowiązku wynikającego z ust. 5 powyżej oraz niestosowania się do niniejszych Warunków technicznych produkcji i montażu balkonów.

Data, pieczęć oraz czytelny podpis Zamawiającego

.....

